

	<b>BP0402-SC054</b>
	Верзија: 7.0
Фабрика синтетичког каучука (ФСК) Елемир ХИП-Петрохемија д.о.о.	Идентификациони број: <b>TUS-HIPP-1287</b>
	Датум: 14.10.2024
<p align="center"><b>СПЕЦИФИКАЦИЈА УЛАЗНОГ МАТЕРИЈАЛА</b></p> <p align="center"><b>Натријумов смолни сапун</b></p>	

1. Назив производа/ Хемијски назив:	Натријумов смолни сапун/ Смеша натријумових соли дехидро, дихидро и тетраhydro-абиетинске киселине (натријумове соли диспропорционисаног колофонијума)
2. SAP ознака:	8111589
3. Технички опис:	Смолни сапун користи се за припрему препарација емулгатора који се примењује као површински активна материје, а користи се у производњи стирен-бутадиенског каучука (SBR). Има значајан утицај на квалитет каучука. Складишти се и користи у течном стању на температури од 60-65 °C. CAS број: 61790-51-0

4. Физичко-хемијске карактеристике:	Р.Број	Карактеристика	Метода	Јединица	Опсег дозвољених вредности
	1.	Садржај чврстих материја	Интерна метода	теж %	68 - 72
	2.	Киселински број	Интерна метода	mg KOH/g	10 – 12
	3.	Садржај абиетинске киселине	Интерна метода	теж %	Макс 0,5
	4.	Садржај дехидроабиетата	Интерна метода	теж %	35 - 40
	5.	Садржај сумпора везаног	*	теж %	Макс 0,2
	6.	Садржај неосапуњених материја (на чврсте материје сапуна)	*	теж %	Макс 13
	7.	Садржај гвожђа	*	теж ppm	Макс 15
	8.	Садржај мангана	*	теж ppm	Макс 1
	9.	Садржај бабра	*	теж ppm	Макс 1
	10.	Садржај гвожђа	*	теж ppm	Макс 10
	11.	Боја ЈОДА (30% у IPA)	Интерна метода	mgJ <sub>2</sub> /100ml	Макс 7
	12.	Изглед	Визуелно	-	Светло мрка паста
*испитивање се врши по захтеву ван ФСК					
5. Техничка/пратећа документација:	Испоручилац је дужан да достави: <ul style="list-style-type: none"> <li>- безбедносни лист (<i>Safety data sheet</i>), на српском језику</li> <li>- извештај о испитивању</li> <li>- листа података о мерама безбедности</li> <li>- отпремница</li> </ul>				
6. HSE захтеви:	-				
7. Испорука и обележавање:	Хемикалија се испоручује у облику вискозне пасте, у ауто цистернама са грејном змијом/системом грејања (60-65°C). На свакој аутоцистерни мора бити листа са следећим подацима: <ul style="list-style-type: none"> <li>- датум</li> <li>- назив производа</li> <li>- подаци о произвођачу (фирма)</li> <li>- број лота / шаржа</li> <li>- нето маса јединице паковања</li> <li>- датум производње</li> </ul>				

	- датум употребљивости
8. Транспорт:	Ауто транспорт
9. Критеријум за утврђивање прихватљивости производа:	<p>Усаглашеност квалитета са захтевима - Производ је усаглашен са специфицираним захтевима уколико по свим тачкама одговара дозвољеним толеранцијама, односно свим захтевима датим у овој спецификацији и уколико успешно прође индустријску пробу.</p> <p>Уједначеност квалитета испорука - Испорука улазног материјала треба да одговара одобреном узорку за набавку. Узорак се испитује према Плану контролисања и испитивања улазних сировина и хемикалија у ФСК. Произвођач мора да достави информацију о изменама у свом процесу производње и месту производње, као и узорке производа који су произведени под новим условима. Након увида у документацију, испитивања узорка, и позитивног исхода индустријске пробе, ФСК даје сагласност за примену и испоруку улазног материјала.</p> <p>Критеријум за пријем испоруке - Критеријум је испуњен уколико се улазном контролом потврди квалитет и квантитет у односу на пратећу документацију и захтеве по свим тачкама ове спецификације.</p>